



SERVICES CULTURE ÉDITIONS
RESSOURCES POUR
L'ÉDUCATION NATIONALE

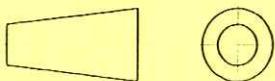
**Ce document a été numérisé par le CRDP de Clermont-Ferrand
pour la
Base Nationale des Sujets d'Examens de l'enseignement professionnel**

Ce fichier numérique ne peut être reproduit, représenté, adapté ou traduit sans autorisation.

DOCUMENTS TECHNIQUES

| | | |
|-------------------------|---------------------------------------|---------------------|
| Examen et spécialité : | CAP Instrument de chirurgie | Session 2010 |
| Intitulé de l'épreuve : | EP2 Préparation et Réalisation | Page 1/11 |

| | | | | |
|----|----|----------------|---------------|--------------|
| 12 | 1 | Fausse pièce | Inox | |
| 11 | 1 | Clou Ø 1.8 | Mailleschort | |
| 10 | 1 | Clou Ø 1.8 | Mailleschort | |
| 9 | 4 | Clou Ø 1.8 | Mailleschort | |
| 8 | 1 | Côte gauche | Corne | |
| 7 | 1 | Platine gauche | Mailleschort | |
| 6 | 1 | Platine droite | Mailleschort | |
| 5 | 1 | Côte droite | Corne | |
| 4 | 1 | Ressort | X 30 Cr Mo 13 | 54 HRC |
| 3 | 1 | Lime à ongle | X 50 Cr Mo 14 | 53 55 HRC |
| 2 | 1 | Canif | X 70 Cr Mo 15 | 55 57 HRC |
| 1 | 1 | Lame | X 70 Cr Mo 15 | 55 57 HRC |
| Rp | Nb | Désignation | Matière | Observations |



Ech : 1/1

ONGLIER

A4

DT1a

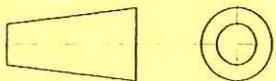
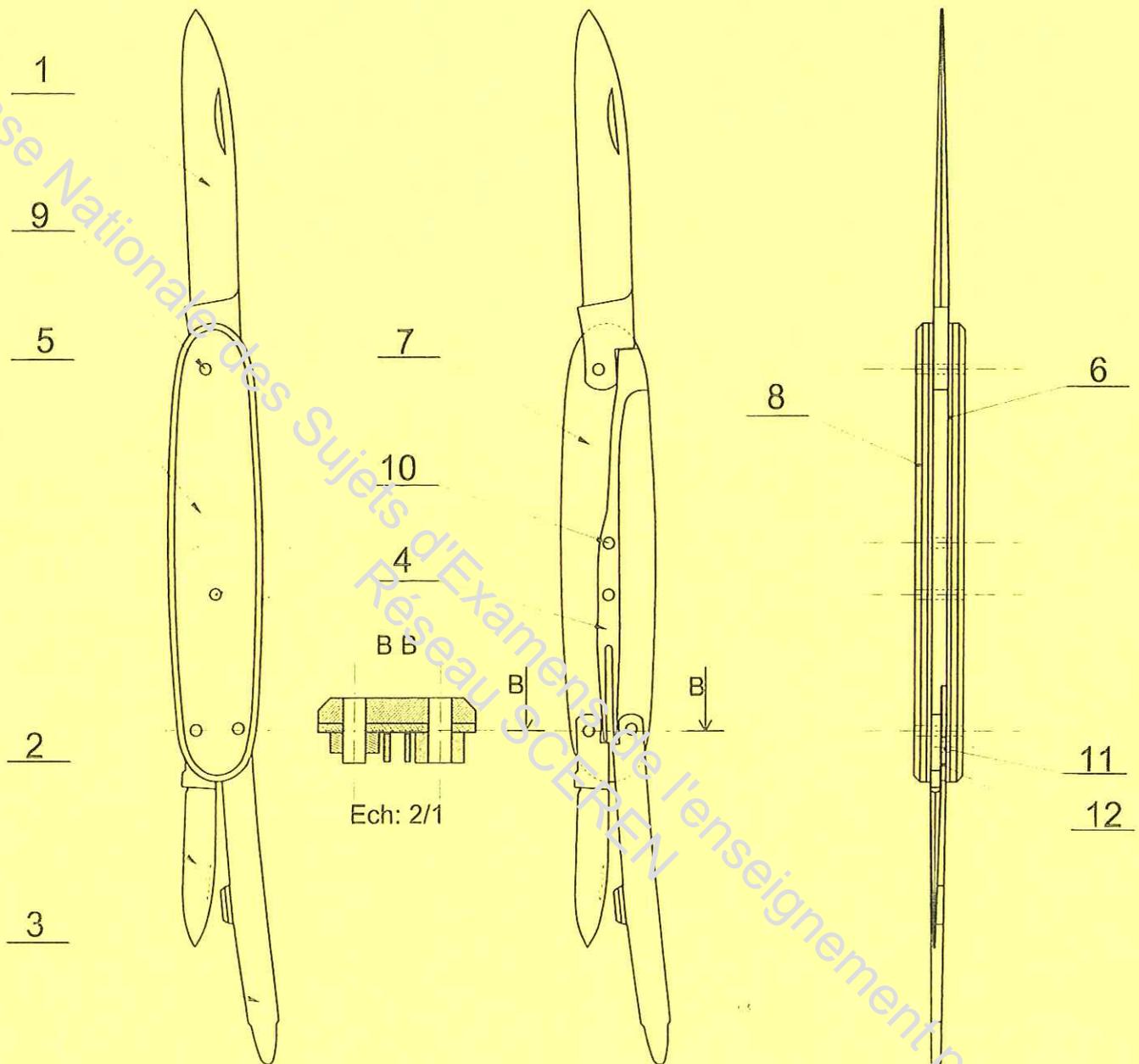
Examen et spécialité : CAP Instruments coupants et de chirurgie

Session 2010

Intitulé de l'épreuve : EP2 Préparation et Réalisation

Page 2/11

Base Nationale des Sujets d'Examens de Réseau SCLREIN de l'enseignement professionnel



Ech : 1/1

ONGLIER

A4

DT1

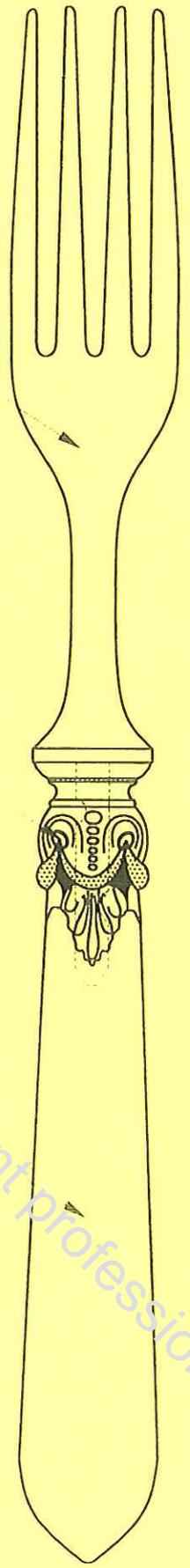
Examen et spécialité : CAP Instruments coupants et de chirurgie

Session 2010

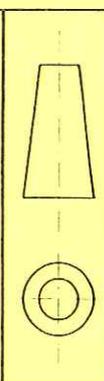
Intitulé de l'épreuve : EP2 Préparation et Réalisation

Page 3/11

Base Nationale des Sujets d'Examen du Réseau SCDREN de l'enseignement professionnel



| | | | | |
|----|----|-------------|--------------|-------------|
| 3 | 1 | Manche | Plexiglas | |
| 2 | 1 | Virrole | Métal oxidé | |
| 1 | 1 | Fourchette | X02CrNi18/10 | |
| Rp | Nb | Désignation | Matière | Observation |



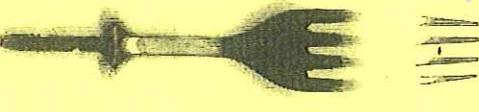
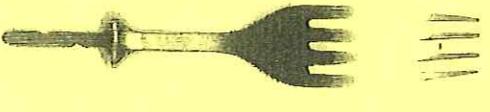
FOURCHETTE

A4

Ech : 1/1

DT2

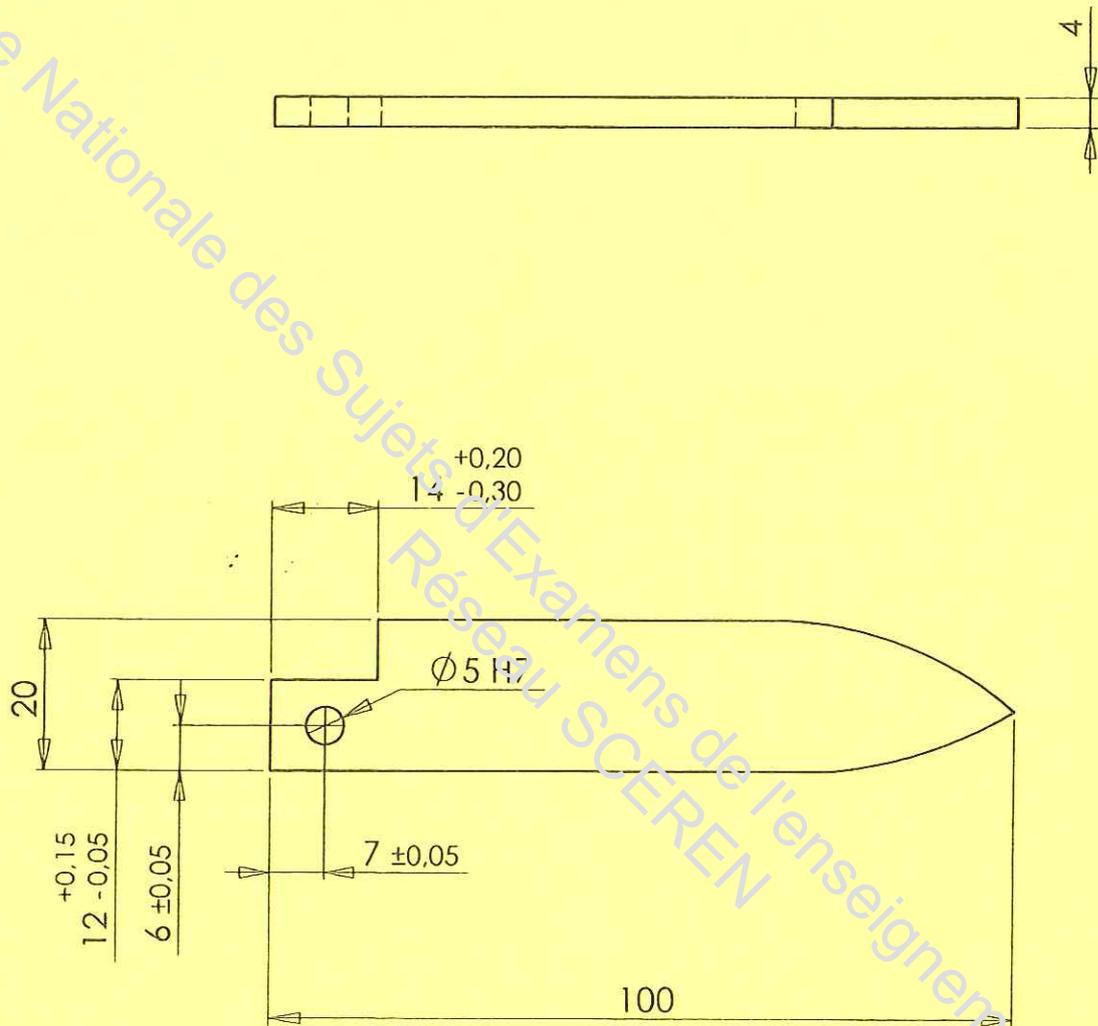
Gamme de polissage

| | |
|---|--|
|  | <p style="text-align: center;">FOURCHETTE BRUTE DEGROSSIR A LA BANDE LES DIFFERENTES PARTIES DE LA FOURCHETTE</p> |
|  | <p style="text-align: center;">BLANCHIR A LA POLISSOIRE PLATE LE DESSUS ; LE DESSOUS ; LES CONTRES ET LE TOUR DE MITRE.</p> |
|  | <p style="text-align: center;">BLANCHIR LE CONGE A LA POLISSOIRE RONDE.</p> |
|  | <p style="text-align: center;">Polir l'ensemble au feutre</p> |
|  | <p style="text-align: center;">Polir les différentes parties au sisal</p> |
|  | <p style="text-align: center;">Lustrer à la frotte coton</p> |

DT2 a

| | |
|---|--|
| <p>Examen et spécialité : CAP Instrument de chirurgie</p> | <p style="text-align: right;">Session 2010</p> |
| <p>Intitulé de l'épreuve : EP2 Préparation et Réalisation</p> | <p style="text-align: right;">Page 5/11</p> |

Base Nationale des Sujets d'Examens de l'enseignement professionnel



Tolérances générales ISO 2768 mK

ECHELLE
1:1

LAME

FORMAT A 4 V

DT3

Examen et spécialité: CAP INSTRUMENT de CHIRURGIE

Session 2010

Intitulé de l'épreuve: EP2 : Préparation et réalisation

Page : 6/11

| NOMENCLATURE DES PHASES | | Ensemble : ONGLIER | |
|--|--|--------------------------|---------------------------------|
| | | Element : LAME | |
| | | Matière : EN-AW-2017 | |
| Nom : | | Date : | Programme : |
| PHASES N° | DESIGNATION | MACHINES | OBSERVATION |
| 10 | Débit brut 115 x 25 x 4 | Scie à ruban | |
| 20 | DETOURAGE | Erosion a fil | |
| 30 | FRAISAGE <ul style="list-style-type: none"> • Centrage • Perçage • Alésage | Fraiseuse universelle | Perçage centrer à la pinnule |
| 40 | Ebavurage | Outil à main | |

DT4

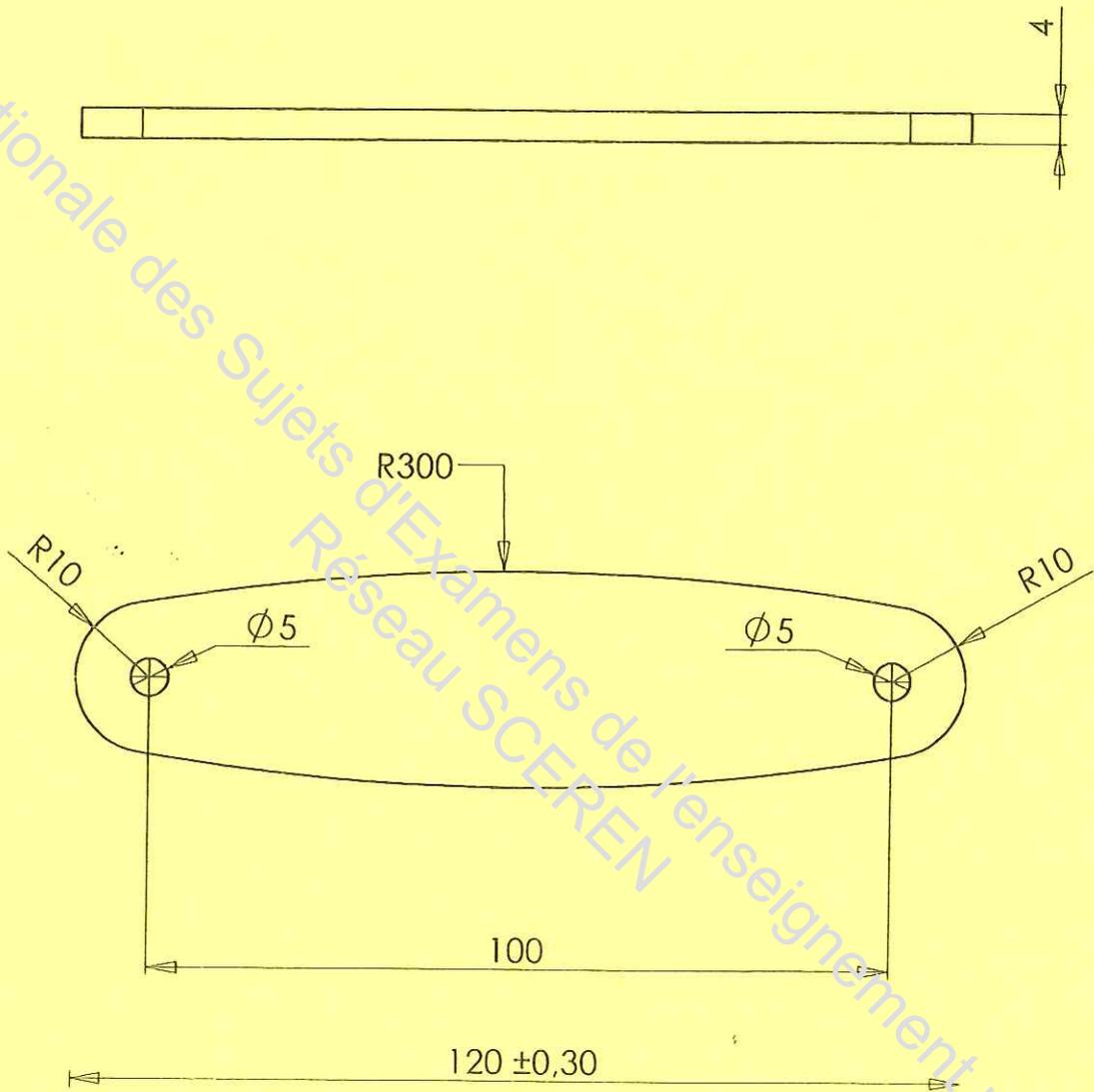
| | | |
|-------------------------|----------------------------------|--------------|
| Examen et spécialité : | CAP Instrument de chirurgie | Session 2010 |
| Intitulé de l'épreuve : | EP2 : Préparation et réalisation | Page : 7/11 |

| | | | | | | | | | |
|--|--|--------------------------------------|--|--------------------|--------------------|--------------------|--------------------|-----------------|-----------|
| CONTRAT DE PHASE N° 30 | | Ensemble : ONGLIER | | | | | | | |
| | | Elément : LAME | | | | | | | |
| | | Matière : EN-AW-2017 | | | | | | | |
| Nom : | | Date : | | | | | | | |
| MACHINE OUTIL : FRAISEUSE UNIVERSELLE | | | | | | | | | |
| Désignation des opérations | | Porte pièce et outil de coupe | | Vc m/min | N Tr/min | fz mm/dt | F mm/min | ap mm | np |
| 1. Montage pièce | | étau | | | | | | | |
| 2. Centrer le Ø 5H7 | | pinnule + foret à centrer | | | 800 | | manuelle | | |
| 3. Percer le Ø 5H7 | | foret Ø4.8 | | | 1000 | | manuelle | | |
| 4. Aléser le Ø 5H7 | | porte pièce + Alésoir Ø 5H7 | | | 630 | | 60 | | |

DT5

| | | |
|-------------------------|---|---------------------|
| Examen et spécialité : | CAP Instrument de chirurgie | Session 2010 |
| Intitulé de l'épreuve : | EP2 : Préparation et réalisation | Page : 8/11 |

Base Nationale des Sujets d'Examens de l'enseignement professionnel
Réseau SCEREN



Tolérances ISO 2768 mK

ECHELLE
1 : 1

PLATINE

FORMAT A 4 V

DT 6

Examen et spécialité: CAP Instrument de chirurgie
Intitulé de l'épreuve: EP2 : Préparation et réalisation

Session 2010
Page 9/11

| NOMENCLATURE DES PHASES | | Ensemble : ONGLIER | |
|-------------------------------|----------------------------|----------------------|---------------------|
| | | Elément : PLATINE | |
| | | Matière : EN-AW-2017 | |
| Nom : | Date : | Programme : | |
| PHASES N° | DESIGNATION | MACHINES | OBSERVATION |
| 10 | Débit brut 130 x 30 x 4 | Scie à ruban | |
| 30 | DETOURAGE | Centre d'usinage | |
| 40 | Ebavurage | Outil à main | |
| 50 | Contrôle | | Gabarit de contrôle |

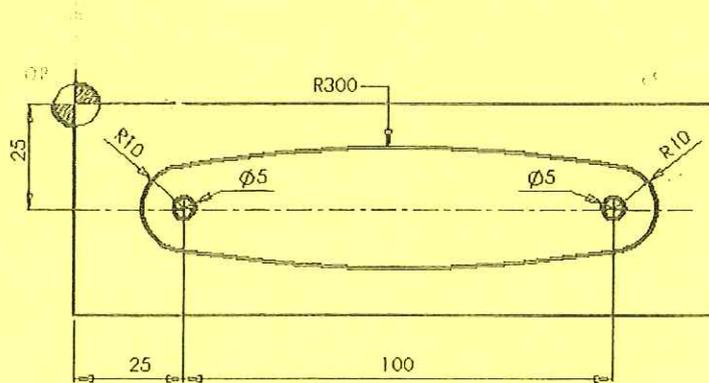
DT7

| | | |
|-------------------------|----------------------------------|--------------|
| Examen et spécialité : | CAP Instrument de chirurgie | Session 2010 |
| Intitulé de l'épreuve : | EP2 : Préparation et réalisation | Page : 10/11 |

| | | |
|---------------------------------------|--------|----------------------------|
| CONTRAT DE PHASE N° 30 | | Ensemble : ONGLIER |
| | | Elément : PLATINE CENTRALE |
| | | Matière : EN-AW-2017 |
| Nom : | Date : | |

MACHINE OUTIL : CENTRE D'USINAGE

| Designation des opérations | Porte pièce et outil de coupe | Vc m/min | N Tr/min | fz mm/dt | F mm/min | ap mm | np |
|----------------------------|--------------------------------------|-------------|-------------|-------------|-------------|----------|----|
| 1. Montage pièce | Montage d'usinage | | | | | | |
| 2. Définir origine X,Y,Z | Pinnule de centrage | | | | | | |
| 3. Contournage ébauche | Fraise $\varnothing 5$ ébauche | | 7600 | 0.04 | 550 | | 1 |
| 4. Contournage finition | Fraise 2 Tailles $\varnothing 5$ ARS | | 7600 | 0.02 | 450 | | 1 |
| 5. Ebavurer | | | | | | | |



DT8

| | | |
|-------------------------|----------------------------------|--------------|
| Examen et spécialité : | CAP Instrument de chirurgie | Session 2010 |
| Intitulé de l'épreuve : | EP2 : Préparation et réalisation | Page : 11/11 |